

# 浅析出口针织毛衫外观缺陷及质量控制

樊 芬

(广州纤维产品检测研究院,广东 广州 511447)

**摘要:**在全球化背景下,产品质量是企业生存发展的核心竞争力,出口针织毛衫的质量好坏,关乎人们对服装产品需求的幸福感,对企业发展也具有十分重要的意义。分析出口针织毛衫常见外观缺陷及质量控制策略。

**关键词:**出口;针织毛衫;外观缺陷;质量控制;模式

**中图分类号:**TS101.9

**文献标识码:**A

**文章编号:**1673-0356(2017)07-0045-02

伴随全球化经济的发展,各行业竞争不断加剧,对于针织行业来说,同样机遇与挑战并存。如何有效规范企业管理对提高产品质量意义重大,一个企业不建立完善的管理制度,将很难保证稳定的产品质量,更难以争取到更好的发展机会。对出口针织毛衫产品质量而言,企业内部不完善的质量管理是引起毛衫产品外观缺陷等质量问题的根本原因,所以选择合理高效的质量管理方法和科学的管理模式,已经必不可少。分析针织品存在的质量问题及针织毛衫常见的外观缺陷,提出出口针织毛衫的质量控制具体方法,并探讨质量控制的管理模式,以期为提高出口针织毛衫质量,促进企业的经济效率,提升针织企业的出口竞争力和“中国制造”向“中国创造”转型。

## 1 针织品存在的质量问题

出口针织毛衫存在的主要质量问题及原因有如下几点<sup>[1]</sup>:(1)原料的质量。目前羊毛衫存在着草屑、毛片、粗细节及毛线接头的现象,主要由于企业对进厂原料缺乏管理造成;(2)漏针、毛针、单毛、花针及针圈不匀等编织缺陷存在,主要原因是工人操作不良,机器设备问题和管理不力;(3)缝制工人缺乏规范的管理制度是造成拷缝及缝工不良、漏缝及缝线松紧不一等缝合缺陷的主要原因;(4)企业管理不善、工人操作不当、现场环境太差以及交货期紧,都会造成成品的污渍。

## 2 针织毛衫常见的外观缺陷

### 2.1 编织过程中常见的外观疵点

(1)掉套。编织机头上的毛刷未打开针舌,纱线在机针上未形成线圈造成掉套;编织机的机头摇得过快时,强力低的纱线容易断,而断线后又未及时发现并接

上,造成掉套;编织过程中,挂穿线板的铁陀掉了或者衣片编织过长时未及时卷起使铁陀落地,衣片失去了向下的拉力,造成掉套;在减针或倒针板时,机针的针舌没打开或线圈未挂在针钩上造成掉套。(2)破边。破边是在编织过程中,机头没有摇到头就回摇,纱线在边上的机针上没有形成线圈,造成破边。(3)油污。油污一般是由于编织前纱线管理不严或者给织机加油时油掉在针板上造成的。(4)瘪针。瘪针一般由于机针靠下,造成线圈过小,使成品花纹不突出。(5)单毛。在减针或倒针板时,使一个线圈内部分毛纱脱钩造成单毛。

### 2.2 烫整中易出现的缺陷问题

(1)两摆缝朝前,两下摆不齐或不顺直,领深过大或过小,翻领左右不对称,口袋容易裂咀,有时由于尺寸过小烫整时用力往外拉造成外边缘线不顺直。(2)在穿衣架上没有控制好尺寸,造成超公差。(3)在烫整过程中,由于织物上面的木块压的时间过长,容易造成极光。(4)烫整后的毛衫由于随意放置,毛衫相互堆压,使织物上留下死褶。

### 2.3 规格超公差

(1)编织机的设置不同将会导致规格差异情况,如果没有按照具体的工艺要求来编织,就会造成规格宽窄差异;平摇转数没有按照工艺要求,也会造成规格长短的差异。(2)在烫整的工序中,穿衣架上如果没控制好尺寸,将造成规格不符合要求。

## 3 质量控制措施

(1)原料进厂时需进行检验,投产前纱线应该按照批号分开。

(2)编织工应严格按照工艺的各项要求编织,头一片下机的衣片必须让检验员量尺,如有差异可及时调整。衣片按工艺要求织齐后,将身、袖片叠好,按照工艺要求的规格、色号写小吊牌挂在身、袖各一片罗纹处

收稿日期:2017-05-16;修回日期:2017-05-26

作者简介:樊芬(1986-),女,助理工程师,主要研究领域:纺织品外观检测。

以备查、返、发活。

(3)半成品检验时,应对照工艺,检验罗纹的条数、平摇转数、加减针数以及各部位尺寸、颜色搭配等项目。

(4)衣片缝合后,检验成衣是否有漏缝现象。

(5)成衣检验时,检验工应用灯光照具检验外观疵点并及时修补。

(6)当天如果不能织齐一件,就必须织齐一对身或是一对袖,否则会造成长短不一。

(7)在烫整过程中,成衣如果有脏污应及时拿出来洗净后再进行烫整,以免重复劳动。烫整后的成衣应放置平整并及时抽验尺寸和外观。

(8)在产品出厂前由质检科的商检认可检验员检验,严格执行外贸下给厂里的生产通知单、客户订单以及确认样,并按照国标 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T1335.1~1335.3《服装型号》、GB/T4856《针棉织品包装》和工艺要求的数量、规格、重量、款式、颜色、商标、包装搭配、外观疵点的限度以及线圈拉伸密度等项目检验,合格后再申报商检局检验。

## 4 出口针织毛衫外观缺陷及质量控制策略

### 4.1 严格把控原料

纱的质量直接关系到针织衫产品的质量,一定要把好原料关,未经检验或检验不符合标准的纱不得交付生产。一般大中型纺织企业多有自己的毛纺分厂<sup>[2]</sup>,像天山毛纺织品有限公司、新疆三维毛纺织品公司、西部毛纺织品公司均有先进的毛纺设备和熟练的技术人员,在生产中严格执行专业标准,这样能有效地保证纱的质量。

### 4.2 科学合理的车间管理

企业内部产品质量出问题几乎都是因为管理没有落实到位的原因。对于纺织生产企业而言,必须健全组织机构,并完善管理,不断提高员工素质,持续严格执行企业标准,如此方能使其产品质量变得更好,才能在市场中有好的商誉,才能不断扩大市场占有率,反之则可能出现产品质量差、市场占有率下降等问题。而在实际生产中,加强检验人员对产品质量的严格把关,可有效避免很多质量问题。

### 4.3 工序控制

#### 4.3.1 缝盘和挑撞

该工序要严格按工艺要求和工艺流程来操作,首件产品必须由指导工按工艺制作要求逐人逐件检验,并填写检验单,对于同样的产品要按照合理的比例抽查检验并填好检验单。对缝合的半成品,检验中,也要

根据具体的工艺要求逐件认真检验并填检验单。

#### 4.3.2 洗缩

通过洗缩工艺一是可以去污,二是可以获得优美外观、手感丰厚、柔软、滑爽和保暖性好的效果。洗缩工艺直接影响着毛衫的表面绒毛高度和手感,对毛衫的质量有较大的影响,这就要求洗衫工严格按洗缩工艺操作,认真填写洗衫工艺记录表。

#### 4.3.3 钉标成品检验与修补

这一工序是在产品出厂前最后的一道检验工序,对质量的控制起着十分关键的作用,在这个工序中的检验工必须要有强烈的责任心,检验过程中要认真检验并填好检验单。为保证产品质量,除各工序中的检验外,还要设立质量检验科,让其负责对整个检验过程进行跟踪抽验,并及时对检验记录汇总分析,以便有效地控制产品质量<sup>[3]</sup>。

#### 4.3.4 加强对员工的培训

由于企业的不断发展,生产设备的更新速度也在不断加快。同时,由于各种新原料的不断出现,将更好地实现产品款式方面多样化的诉求。企业的良好发展,离不开优秀人才的支撑,这就要求企业必须不断引进优秀人才,并对员工进行技术培训以提高他们业务综合能力,从而提升企业竞争实力。只有不断建立健全人才引进和培训制度,才能保持企业长久的竞争力。

## 5 结语

企业选择什么样的质量管理模式,必须根据企业内在情况和需要选择,针织服装企业要生存,必须要有自身的一套质量管理模式加以控制,才能有所提高和发展,企业只有用国际标准来完善和提高自己才能进入国际市场,立于不败之地<sup>[4]</sup>。出口针织毛衫企业也不例外,通过实施对出口针织毛衫质量控制的具体方法,探讨一套合适的管理模式,真正地解决外观缺陷,保证合格、优质的针织品,才能让企业立足于经济全球化竞争的环境中。

### 参考文献:

- [1] 徐志红,吴森明.出口针织企业质量管理方法[J].中国检验检疫,2002,(4):27.
- [2] 陈霞,罗琴.针织T恤生产质量的全程控制[J].针织工业,2009,(9):24-27.
- [3] 吴鸣.应重视出口针织毛衫的尺寸稳定性[J].中国检验检疫,1997,(5):22.
- [4] 张鹏.洪合荣膺全国首家“中国出口毛衫制造基地”称号[J].纺织服装周刊,2009,(37):30.

## Exploration of Experiments Teaching Reform of Textile Materials

WANG Xiao

(Yantai Nanshan University, Yantai 265713, China)

**Abstract:** The existing problems of experimental teaching of textile materials in Yantai Nanshan University were analyzed. Appropriate measures included the reforms of experimental content, the application of new experimental teaching methods, the implementation of open experiment was adopted to improve learning interest and train comprehensive practice ability of students. Experimental teaching quality of textile material was improved.

**Key words:** textile material; experimental teaching; reform exploration

(上接第 46 页)

## Analysis of Exterior Defect and Quality Control of Export Knitted Sweater

FAN Fen

(Guangzhou Fiber Product Testing and Research Institute, Guangzhou 511447, China)

**Abstract:** Under the background of globalization, product quality is the core competitiveness of the enterprise. The quality of export knitted sweater is related to people's sense of happiness in the demand for clothing products. It is also great significance to the development of the enterprise. The exterior defect and quality control strategies of export knitted sweater were analyzed.

**Key words:** export; knitting sweater; appearance defects; quality control; model

## 纺织品出口企业须关注:欧盟将全面限制全氟辛酸

2017年6月14日,欧盟在其官方公报上发布(EU)2017/1000,新增 REACH 法规附件 XVII 第 68 项关于全氟辛酸(PFOA)的限制条款,正式将 PFOA 及其盐类和相关物质纳入 REACH 法规限制清单。法规将于官方公报发布后第 20 天开始生效,适用于所有成员国。

全氟辛酸(PFOA)的限制条款规定:自 2020 年 7 月 4 日起,该物质本身不得生产或投放市场。自 2020 年 7 月 4 日起,当 PFOA 及其盐类物质含量 $\geq 25$  ppb 或者 PFOA 相关物质单项或者多项的总量 $\geq 1000$  ppb 时,以下用途不得用于生产或投放市场:作为另一种物质的组成成分混合物物品。自 2022 年 7 月 4 日起实施:用于制造半导体的设备乳胶印刷油墨;自 2023 年 7 月 4 日起实施:用于保护工人健康和安全的纺织品用于医用纺织品、水处理过滤、生产过程和污

水处理的膜等离子体纳米涂层;自 2032 年 7 月 4 日起实施:93/42/EEC 指令范围内除植入性医疗装置以外的医疗器械。全氟辛酸(PFOA)类物质具有优良的热稳定性、化学稳定性、高表面活性、疏水和疏油等性能,但 PFOA 及其盐类物质不易降解,可通过吸入、皮肤接触以及食物链等被人体吸收,具有持久性、生物蓄积性和毒性,对神经、免疫和生殖系统等均有不同程度的损害,对环境造成不可逆转的影响。

全氟辛酸(PFOA)及其盐类和 PFOA 衍生物在轻纺化工等行业应用极其广泛,该新规的实施将对我国纺织服装、纸制品、皮革制品、塑胶制品乃至电子产品等出口产业造成冲击,将进一步加重企业出口压力,同时生产工艺改进、设备升级、助剂更换、测试成本等将大幅增加,相对于工艺落后的中小企业来说更加举步维艰,甚或将面临淘汰。(摘自:全球纺织网)

欢迎投稿

欢迎订阅

欢迎刊登广告