

基于产业转型升级背景下的高技能人才内涵的思考

许同洪,肖飞,许留芳

(常州纺织服装职业技术学院 常州市新型纺织材料重点实验室,江苏 常州 213164)

摘要:在当前和今后相当长一段时期内,我国传统纺织产业都将面临产业转型升级的重要任务。针对目前社会在高技能人才内涵认识上还有待进一步深化等情况,对高技能人才的作用、任务、核心能力进行了新思考;在此基础上对高技能人才的内涵作了新界定,同时探讨了高技能人才的培养策略。

关键词:高职教育;产业转型升级;高技能人才;人才内涵;人才培养

中图分类号:G459

文献标识码:A

文章编号:1673-0356(2015)01-0091-03

培养大量适应我国经济社会发展的高技能人才是我国高等职业教育的历史责任。在当前和今后相当长一段时期内,我国传统纺织产业都将面临转型升级的重要任务。江苏在“十二五”期间,实施了传统产业升级计划。因此在产业转型升级背景下,高技能人才特征与培养方式便是高职院校需要解决的现实问题。本文以纺织服装传统产业为例,分析了产业转型升级背景下高技能人才的特征及其服务领域,并在此基础上对高技能人才的内涵作了新的界定,以期高职院校更好地把握高技能人才特征,进行专业建设提供一定参考。

1 文献回顾

有关高技能人才的特征国内已有很多研究,目前国内外对高技能人才的特征有以下几种观点:一是围绕“高”的概念,认为高技能人才应体现高素质,是能独立解决关键性问题的的高素质劳动者^[1];二是认为高技能人才应体现实践能力强,如教育部有关文件中明确指出高技能人才要求实践能力强^[2];三是认为高技能人才应体现高级应用性,是生产、服务一线从业者中能手脑并用的高级应用性人才;四是认为高技能人才应体现解决生产难题,如2007年劳动和社会保障部发布的《高技能人才培养体系建设“十一五”规划纲要(2006—2010年)》指出,高技能人才是在生产、运输和服务等领域岗位一线的从业者中,具备精湛专业技能、在关键环节发挥作用、能够解决生产操作难题的人员。后又强调了高技能人才的创新、创造能力,提出了高技能人

才是具有较高技艺和技能,能够进行创造性劳动的人。综上所述,目前关于高技能人才的特征各执己见,未达成共同的认识,处于探索之中。其次,关于高技能人才内涵使用了高素质、高技能、高级应用性、实践能力强这些模糊用词,对高技能人才的特征缺乏清晰界定。

2 对高技能人才内涵的思考

对高技能人才内涵的把握应从以下3个方面进行思考,一是从技能产生与发展过程中认识高技能人才在促进技术革新与技术进步上的作用;二是应从产业发展的角度理解高技能人才在产业发展中的主要任务;三是从人自身发展的角度分析高技能人才的核心能力。只有站在这三者结合点上思考,才能对高技能人才内涵作出比较科学的界定。

2.1 高技能人才在促进技术革新与进步上的作用

人类为了生存,在与自然斗争中学会了使用工具,制作工具,形成了技能与技术。人能够巧妙使用工具称为技能高。制作工具形成新的技术手段称为技术,即工具技术。由于任何技术工具的使用都离不开人的操作,因此技术与技能是一个相互联系的整体,共同作用于改造客观世界的生产实践活动。所以有学者把技能作为主观的技术,把技术工具作为客观的技术。还有学者把技能作为技术的基本要素,技能等于技术操作。由于技能的对象是人,人通过实践巧妙地使用工具就成为高技能的一个标志。特别是机械化程度的提高,使得人必须能够具备高超的判断、控制能力。有学者认为“高技能人才”应该不仅仅是位于技能型人才中的较高层次,而更多地存在于技术型人才与技能型人才的“重叠带”,是一个具有技术倾向性的技能型人才群体。即高技能人才应是技能与技术的复合型人才^[3]。从技术发展史来看,人类改造自然过程中首先表现为运用技术工具的过程,在运用过程发现原有技

收稿日期:2014-09-24;修回日期:2014-09-30

基金项目:高职专业群建设服务于产业转型升级研究;以常州纺织服装产业为例;江苏省高校哲学社会科学基金资助项目(2013SJB790003)

作者简介:许同洪(1962-),男,江苏句容人,教授,主要从事高职教育及纺织品设计教学研究,E-mail:xth_196299@sina.com。

术工具有缺陷时考虑新的技术手段即制作工具,推动技术革新与技术进步。以缫丝生产为例,在立缫生产中主要依靠人的眼和手保证定粒正确率与中心配茧率,从而达到控制生丝质量的目的。但是随着缫丝速度的提高,原来的立缫缫丝机不能适应产品质量的要求,因此需要进行技术革新。用自动缫丝机代替立缫机,用感知器代替人眼进行判断,用自动给茧机代替人的手进添绪。在自动缫丝机的研发、生产、运用过程中,有许多工作如实验、试制等需要高技能人才去完成。因此高技能人才应具备促进技术革新与技术进步的作用。

2.2 高技能人才在产业转型升级中的主要任务

从产业发展角度来看,产业在不断地变化发展中。以传统纺织产业为例,目前纺织产业正在转型升级。在产业转型升级背景下企业通过创新和整合,实现由产品低技术含量、低附加值向产品高技术含量、高附加值演变,在演变过程中会带来生产、技术、管理等各种变化^[4]。这种变化包括产品结构的变化、生产量的变化、新产品出现、生产方法的变化、劳动者结构的变化等。其次,在生产现场中会发生异常现象,如机器的异常、次品的出现等^[5]。对于一个高技能者来说,需要针对生产过程中出现的各种变化所带来的技术难题,创新地运用技术手段加以解决。从这种意义上来说高技能人才应具有创新性运用技术手段,解决生产、管理、服务中出现的难题的能力。以常州生产合纤丝为例,在生产开发合成纤维过程中,准备采用熔体直接纺丝新工艺,但关键设备喷丝板一时难以解决。在外援困难的情况下如何在喷丝板上钻48个直径只有几根头发丝粗的小孔,成为了高技能人才面临的主要任务。通过专技人员的潜心研究,打断水银温度计,把电极穿过温度计的毛细孔作导向,以秒表计时反复试验,解决了关键技术难题,成功生产出第一批合成纤维^[6],从而推动了产业的转型升级。因此,高技能人才在产业转型升级背景下的主要任务就是解决由于生产、产品开发、服务等变化而出现的各种难题。

2.3 高技能人才的核心能力

综上所述,高技能人才应具备创新性地运用技术手段,解决生产、管理、服务中出现的难题的能力。这种能力的本质是由于人在面临各种自然与社会问题下,潜意识中会产生创造力的冲动,它是人为了自身发展由大脑产生的^[7]。人的创造力形成与发展过程是人在实践中自我完善的过程,同时也是个人潜能开发的过程,其核心是构想力的形成。人的构想力形成不是空穴来风,它是人在对客观规律性认识的基础上渐渐形成的。它既需要一定的经验积累如通常说的感性认

识,更需要情感即热情,一个没有热情的人是很难成为高技能人才的。

3 高技能人才内涵界定及其培养策略

基于以上分析,可把高技能人才的内涵界定为能够创新地运用技术手段、方法解决生产、服务等领域不断出现的各种生产难题,促进技术革新与技术进步,实现个人的自我完善与发展。这一界定对高职教育具有如下新的实践意义。

(1)由于人的高技能是在解决生产难题的过程中形成的,因此作为职业教育不能机械地强调实践,而应在解决生产实践难题的过程中进行。正如一个医护人员如果只是看常规病,实践再多也不能成为高技能者,而只有在疑难杂症中才能提高自己的技能水平。因此高职教育的专业建设、课程改革、教学条件建设等都要围绕把解决生产难题的能力作为高职学生的核心能力培养这一目标进行。

(2)在职业教育中,通过职业能力的培养促进人的发展是现代职业教育核心所在。即通过职业教育促进人的潜能发挥,最终实现个人自信、自立、自强与可持续发展。因此高技能人才培养的过程也是个人潜能开发的过程。由于个人家庭、兴趣、成长环境不同,个人潜能开发的方式方法也应不同,因此探索多元化的人才培养方法是高职教育的重要特色。

(3)在产业转型升级的背景下,由于产业结构调整与产品开发等变化,作为高技能人才应具有针对生产、管理等现场出现难题的应对能力即技术革新能力。要具备这种能力需要加强构想力培养。构想力的形成一是基于人对事物的感性,这种感性需要积累;二是基于个人的情感,因此在高技能人才培养中应注重人的情感培养。由于文化对个人的情感具有潜移默化作用,因此应把人文教育贯穿于高职教育的全过程。

4 结语

传统产业在转型升级过程中会采用新技术、新工艺、新材料等,这些变化会产生各种各样的生产难题。对此,高职教育应把高技能人才的培养放在解决生产难题的环境中进行。由于高技能人才培养过程也是个人潜能发挥的过程,而个人兴趣、家庭、成长环境等不同,因此多元化的人才培养方法就成了高职教育的特色所在。人文教育对高技能人才的职业情感培养具有潜移默化的作用,故高职院校应把人文教育贯穿在高职教育的全过程中。

参考文献:

- [1] 李海涛. 高技能人才内涵以及培养对策研究[J]. 湖北广播电视大学学报, 2014, (2): 46—47.
- [2] 李小娟. 高职院校高技能人才培养的理性思考[J]. 中国高教研究, 2012, (6): 94—97.
- [3] 高岩, 陈凡. 技术哲学视角下的现代高技能人才培养[J]. 辽宁教育研究, 2007, (6): 20—23.

- [4] 许同洪, 肖飞, 许留芳. 基于服务纺织服装业转型升级高职专业群建设研究[J]. 常州大学学报(社会科学版), 2013, (3): 99—101.
- [5] 柄尾安伸. 技能の技術化プロセス[J]. 繊維機械学会誌, 2010, (9): 53—60.
- [6] 许同洪. 常州纺织产品的创新发展[J]. 江苏纺织, 2005, (3): 52.
- [7] 本多修郎. 技術の人間学[M]. 日本: 朝倉書店出版, 1960.

Thinking of the High Skilled Talents Connotation Based on the Industrial Transformation and Upgrading

XU Tong-hong, XIAO Fei, XU Liu-fang

(Changzhou Textile and Garment Institute, Changzhou Key Laboratory of New Textile Material, Changzhou 213164, China)

Abstract: The transformation and upgrading of textile industry will be the important task for quite a long time in the future. There were deficiencies in the high skill talents understanding. The role, mission and core competence of high skilled talents were thought. The connotation of high skilled talents was got new definition, and the training strategy for high skill talents was discussed.

Key words: higher vocational education; industrial transformation and upgrading; high skilled talents; connotation of talents; talent cultivation

(上接第 54 页)

织物下机后水洗及松弛处理条件相同的情况下,不同组织无缝内衣织物的拉伸性能呈现出较大差异。假罗纹的收缩效果较明显,且浮线越长,紧缩效果越好,回弹性越好;交错组织中 1+1 交错最紧密,同样伸长下,拉伸力最大,但其弹性回复性最差;而平针添纱组织拉伸到同样长度时的拉伸力最小,弹性回复性也较差。

参考文献:

- [1] 孟振华,李津. 无缝内衣的发展及应用[J]. 天津纺织科技, 2006, (3): 50—53.

- [2] 原田隆司,刘京平. 皮肤伸度与衣服伸度[J]. 国外纺织技术, 1984, (18): 38—42.
- [3] 陈振洲. 弹性针织物弹性测试方法探讨[J]. 针织工业, 2003, (4): 101—102.
- [4] 张一平. 纬编针织物双向拉伸性能研究[D]. 上海: 东华大学, 2011.
- [5] GB/T 629—2001, 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序[S].
- [6] FZ/T 70006—2004, 针织物拉伸弹性回复率试验方法[S].

Investigation on the Biaxial Tensile Properties of Seamless Knitted Underwear Fabrics

ZHAI Ya-chao¹, LONG Hai-ru^{1,2,*}

(1. College of Textiles, Donghua University, Shanghai 201620, China;

2. Key Laboratory of Textile Science & Technology, Ministry of Education, Shanghai 201620, China)

Abstract: Eight different fabric samples including jersey plating, mock rib and cross stitch were prepared on a single seamless knitting machine. The biaxial tensile experiment was proceeded by the biaxial electronic tester. The tested data was analyzed and polynomial fitting. The results showed that under the same extension rates, the longitudinal tensile forces of all samples were greater than the horizontal ones. This phenomenon was more remarkable with the increase of extension rate. The jersey plating fabric exhibited the smallest tensile force and poorer elastic recovery. The tension force and elastic recovery of the mock ribs rose with the increase of float. 1+1 cross stitch with tight structure showed the largest tensile force but the poorest elastic recovery.

Key words: seamless underwear; biaxial extension; tensile elasticity; fabric texture