

服装衬布创新发展趋势

杜淑芳

(科德宝宝翎衬布(南通)有限公司,江苏 南通 226006)

摘要:围绕服装发展趋势研究了衬布的创新发展前景,就自然舒适、环保健康、功能智能衬布的创新发展等展开了讨论,以期提高衬布的适应性与针对性,进一步提高服装产品的内在质量和外观水平。

关键词:服装衬布;健康环保;功能性;智能化;信息化

中图分类号:TS941.4

文献标识码:A

文章编号:1673-0356(2014)05-0008-04

服装衬布,主要用于儿童、妇女、男士外套和内衣等领域,尤其是茄克衫、大衣、制服、衬衫、工作装和运动服等,在大身前片、翻边、领子、领面、领背、颈带、肩盖、前门襟、袖口、贴边、腰带、折边、狭缝、滚边、口袋、搭边、扣眼等部位。衬布能增强服装造型立体感,提高服装的保型性。其手感柔软、丰满,富有较高的回弹性,具有好的抗皱记忆功能,能更好地满足人体着装合体和服用要求,还能更好地凸现服装关键部位,如领子、袖口、肩部、胸部、门襟、腰头、摆边等,使其轮廓更为清晰,线条更为流畅,改善穿着舒适性,起到桥梁作用。服装衬布在增强服装产品的造型美观性、缝制便易性、使用牢固性等方面发挥了积极的作用,成为了各类服装加工的重要辅料之一。各类有纺、无纺衬布和网膜等已经成为服装的重要组成部分,它们与服装成品的关联度更加紧密,以至于材质、品种、胶种、涂布方式、功能性等筛选是否合适,压力、温度、时间等粘合条件是否恰当,都会直接影响到服装本身的内在质量与外观效果。因此,做好服装衬布的创新,把握服装的现代流行趋势,显得极其重要。

1 服装的现代流行趋势

1.1 自然、休闲、个性化受到追捧

在经济复苏的潮流中,自然环保依旧是材质的主打,天然纤维仍旧是时尚的宠儿。以棉、麻、丝、毛等天然纤维为主要材质,采用纯纺或混纺纱线制成的多种服装产品贴近自然,丝滑、细腻、柔顺的天丝织物带给人清新的环境感受。据不完全统计,无论在国内或欧美,各类纯纺或混纺的天然纤维服装都占据了主导地位^[1]。设计师们对流行元素进行有效捕捉,并及时运用到新设计当中,他们在服装的色彩和图案设计上时

常追求美丽的大自然风光。如今,休闲化、时尚化、个性化已成为服装的时尚元素,休闲服、运动服越来越受到大家的青睐。

1.2 舒适、健康、安全性引起关注

新时代需要的是舒适性、安全性的环保产品。舒适性包括生理舒适性、心理舒适性和物理舒适性。随着生活水平的提高,人们对服装舒适感的追求日趋强烈,除工作时需要穿着舒适的工作服、防护服外,休闲、运动中也要求有舒适的休闲服、运动服。不同服用要求的休闲运动服,能保障人们的身心愉快和人身安全。

人们不断关注衬布中是否含有有害物质、是否对人体产生不良影响,从环保、安全等方面来选择服装面料和辅料。按照环保、卫生要求,生产过程和最终产品均要符合 Oeko-Tex standard 100 的标准及 Reach 法规。同时也要做到废弃后不给消费者和环境带来危害和不良的影响,因为卫生保健性能是服装材料的重要服用性能之一^[2]。

1.3 服用、保养等性能受到重视

随着现代生活节奏不断加快,人们常常处于繁忙又紧张的工作中,为了更好地休息、放松和享受生活,人们更加喜欢穿方便、易打理、易护理保养的服装。希望服装具有洗可穿,抗油污,抗皱免烫,长久保型及防霉、防蛀等功能,是易护理、保养的现代服装产品。目前,市场上已有成熟的免烫衬衣、记忆服装、休闲服,防水防油防污的防护服等。

1.4 功能化、智能化得到拓展

与服装舒适性有关的性能是吸湿性、保温性、防风性、透气性、导热性等,与安全防护性有关的性能是皮肤的防伤害性、防虫蛀性、防霉、抗菌性及抗静电性和防污性等。配合功能性、智能型服装产品的研发,必须在打造绿色产品、节能减排产品、替代紧缺资源型产品以及功能性和智能型衬布产品方面有新的突破。各方面研究表明:打造绿色产品能够确保生态平衡和环境

收稿日期:2014-06-16;修回日期:2014-07-07

作者简介:杜淑芳(1965-),女,学士,高级工程师,主要从事服装衬布的设计、研发及生产工作,E-mail:yangxnt@sina.com。

友好;生产节能减排产品能够科学地节约产品生产成本,增大产品的利润空间,最终有利于增强企业的市场竞争力;寻求替代石油等紧缺型资源,打造新型健康环保及安全的衬布生产原材料,为企业发展赢得后劲。而依附于功能性和智能型服装产品的研发需求,设计、试验并批量化生产各类专用功能性衬布产品,可以增加企业科技竞争优势,扩大产品使用领域,赢得更大的市场发展空间,这是衬布行业科技进步的一个主攻方向^[3]。

2 服装衬布的发展现状

当前,服用衬布主要有超软、软、中、硬不同手感的免烫、防缩的衬布系列,绿色环保衬布系列和水溶性衬布系列等。其针对现代职业装具有轻、薄、软、挺、舒等特点,采用先进的后整理工艺,改变传统树脂整理技术,达到柔软、防缩的效果。在女装、时装衬布方面,根据面料柔软、轻薄、弹性、透明的特点,使用细旦或超细旦的纱线,采用减量和松弛加工技术,配合特殊的后处理,使衬布更加轻盈、飘逸、弹性良好;西服、休闲服衬布方面,根据轻、薄、柔、弹的流行风格要求,开发与之相配伍的各类高档西服衬布。这些产品占有着大量的市场份额。同时,最近针对一些用于裘皮、毛皮及一些对温度比较敏感面料的各种专用衬布已被开发出来,这种手感柔软的低温熨烫的弹性衬布,在服装衬布压烫加工过程中不会对皮革和敏感面料产生影响。随着消费者对服装个性化追求和舒适度要求的提高,各种风格处理的面料,以及砂洗、成衣水洗、成衣染色、柔软洗、石磨酵素洗涤等成衣后处理工艺层出不穷,因此,对服装衬布的要求也越来越高,从基布的设计到前处理、后整理、涂层中原材料的选用显得极其重要。为了适应服装需要成衣水洗的要求,需要开发耐柔软处理、水洗、石磨、酵素洗系列衬布。衬布要耐 95℃ 左右的水温和相关的助剂洗涤,并且保证洗后不变形、不起泡、不起球(普通衬布耐水温度仅为 40℃)^[4]。各种衬布与不同面料粘合、缝制后,既要具有柔软、舒适、挺括、保型性好、耐水洗等特点,又要与不同质地面料匹配,能充分体现各类服装的风格和韵律,紧跟流行趋势发展的节奏。

3 服装衬布创新发展的主要方向

作为服装衬布企业,必须在产品中不断创新才能具有竞争力,赢得更多市场。在不断创新的过程中,一定要重视下游企业的需求,同时要关注服装及面料的流行多变性给服装衬布设计创新带来的发展空间和潜

力。

3.1 延续天然纤维的舒适与自然特性

随着科技的发展,除了棉、麻、丝、毛等天然纤维和涤纶、锦纶等合成纤维外,当今已开发出各类生态环保纤维用于服装面料,如 tencel 纤维、modal 纤维、Lyocell 纤维、醋酸纤维、铜氨纤维、大豆纤维、玉米(PLA)纤维、竹纤维和甲壳素纤维等。结合先进的纺织技术及后加工整理技术,采用纯纺和混纺方式制成织物,使得服装面料的品种进一步扩大,服装性能也更加多样化。服装面料必须具备的轻盈柔软、细洁清爽、亲近肌肤、透气排湿、保暖护体、悬垂感好和易加工整理等天然纤维的舒适、自然特性,仍然是各种新型面料织物所必须保持且需要进一步强化的^[5]。同样,各种不同风格的面料制成适宜的服装,满足不同人群的消费需求,离不开与其配伍合适的衬布。所以,开发与相应面料在质地、手感、缩率相匹配的具有透气排湿和亲近肌肤和易加工处理的衬布,是十分重要的创新内容。

3.2 追求完美色彩和风格

根据面料色彩和织物风格流行趋势预报,服装分春夏季和秋冬季两个类别,服用衬布行业应及时捕捉和掌握每年色彩和织物风格流行趋势这方面的信息,关注有色衬布匹配的研发重点。这类织物流行趋势预报,为纺织服装行业在织物的创新开发和运用方面提供了明确的方向,也需要在服用衬布创新开发过程中及时了解并认真把握,重视对不同色彩和组织风格织物的匹配性研究。对流行时尚元素的有效捕捉,便于设计师及时将其运用到新设计当中。随着人们对服装求新求异的消费心理及个性化、多元化的风格特征成为未来服装流行趋势的主流,企业也必须在自身产品风格定位的基础上加以创新,以适应市场变化并满足消费者自我实现的诉求。

3.3 注重安全、环保与健康

当前国际上对纺织品服装的安全健康问题十分重视。由于生活水平的提高和科学知识的普及,消费者环保意识不断增强,无污染、无危害和有利于健康的“绿色服装”深受消费者欢迎,需求量正不断增加。目前国际上采用的是 Oeko-Tex standard 100 标准,有关纺织品服装安全健康性能的常规性检测项目共有 15 项之多,分别是:pH 值、甲醛含量、禁用含芳香胺的偶氮染料、其他致癌致敏染料、重金属含量、APEO、有机锡化合物、含氯苯酚、农药(杀虫剂)含量、有机氯载体、染色牢度、织物燃烧性能、有害细菌存活量、VOC、异常气味、尖锐物质残留和静电干扰等。为适应国际上注重并控制纺织品服装安全健康和环保问题的形势需

要,国家已于2012年8月1日正式实施GB 18401-2010《纺织产品基本安全技术规范》强制性国家标准,对纺织品服装中的甲醛含量、pH值、染色牢度等指标提出了限量和定级要求,并禁止在生产过程中使用可分解芳香胺的偶氮染料,不允许产生有危害人体健康的异常气味,对于出口的产品也需要符合Reach法规中的规定,到2014年6月份,已经更新158种高度关注有害物质。Reach法规,这一新的欧盟化学品政策,于2007年6月1日正式生效。它颁布的目的是统一管理欧盟市场上的化学品,保护人类健康和环境,促进绿色化学品的创新。服装衬布的创新开发应当重视安全健康性能及环保问题,用无害的材料和清洁生产的手段开发新产品,确保达到国家强制性标准规定、Oeko-Tex standard 100中的要求和Reach法规要求,与现在倡导的环保、安全、健康、舒适趋势契合,将创意、环保和新材料融入产品^[6]。

3.4 完善舒适性和功能性要求

服装消费者期望自己每天穿着舒适且有型。为满足消费者的需求,加入弹性纤维是面料的发展趋势。对于各种弹性服装,选择与之匹配的衬布至关重要。紧随这一趋势,科德宝·宝翎在亚洲市场成功推出X系列高弹热塑性超细纤维无纺衬布和FE、E系列的高弹有纺衬布。一种新型的弹性材料赋予多方向的弹性和回复力,与服装压烫粘合,依旧保持柔软和随动性。X、FE、E系列弹性衬布具有高透气性、防滑、挡风及卓越的耐洗性能,是高弹机织面料和针织面料的极佳选择,为各种高弹面料带来出众的效果^[7]。可以预见,这一衬布方案将吸引更多的诸如户外服装、女式运动服及男士休闲服装制造商。随着弹性面料越来越广泛地应用在高端男女士服装中,更多的应用将会兴起。

现在的功能性时尚外套由新型涂层面料制成,给穿着者带来干爽、保暖和时尚之感。面料防水防风,正面涂层、反面涂层或双面涂层的纺织品,给服装制造带来了前所未有的挑战。在生产和穿着过程中,如何支撑服装的关键部位最为重要。褂面、口袋、衫领、袖口等服装部位得不到支撑,从而产生褶皱,导致布面不平整。一直以来,市场上都没有粘合的解决方案。科德宝成功开发出XA、MA系列的衬布,解决了一直以来都没有解决的问题。

随着科技的进步,各种类型的功能服层出不穷。其中,随环境温度变化而调节人体热量平衡、从而确保热舒适性的服装特别受到关注。目前,国内外所研究开发的加热服有电挂热服、太阳能热服、空调热服、化学能热服和相变材料热服等。采用合适的材料,既可

保证加热服装的保暖性,又能为人体提供舒适的湿度环境。

功能性服装性能主要有拒热防寒、抗紫外线、抗电磁辐射、抗静电干扰、阻燃及改善微循环系统等。在现代社会中,发达的电器设备不断涌现,给人们的日常生活带来方便,同时也产生了诸如电磁辐射和静电干扰等不利人体健康的现象。利用陶瓷纤维吸收远红外的特性,可开发出有保暖且能促进保暖和血液循环保健功能的新型衬布^[8]。利用服装与人体密切接触的特性,不断开发具有各种功能的面料、衬布和其他辅料,可以在一定程度上阻挡或缓解自然界外部环境对人体的不良侵害,使服装呵护人类的作用进一步强化。同时国内服用衬布还要加大护体方面的创新开发和产业化推广运用力度,以便能够更好地与各种不同的具有护体功能的面料配伍。如今衬布的发展趋势是设计上更创新、造型上更时尚、工艺上更隐蔽,与服装的搭配更和谐。

服装在使用或保养过程中也须具备防缩抗皱、定型稳定、拒污免水洗、快干、免烫和防霉防蛀等功能。如美国一家纺织公司研制开发出的纳米织物,其抗污能力很强,特别是在阻挡有色液体物质、油性物质吸附方面有独特的作用,制成服装使用时可不必经常洗涤。研究发现,大麻纤维有抗霉抑菌的优良特性,将其与其他天然纤维混纺后,织物的防霉变功能大为提高。服用面料便利化功能的不断开发和完善,势必能够减轻人们在服装穿着方面和保养方面的麻烦,有利于人们腾出更多的时间和精力去享受生活。在这方面,虽然国内已经出现适应可水洗需求的非粘性服用衬布,但还应加大创新研发力度,令服用衬布增加更多的特性,使之能与更多的产品相配套,让服装的便利化功能更加完善。

3.5 提高信息化和智能化水平

随着信息技术、生物技术、纳米技术的发展及新材料的不断出现,具有智能化功能的服装无论是在研发方面还是在应用方面,均已显现出良好的前景。国外关于电子信息纺织品的研究给了我们足够的信心,最终产品是完全实现柔软、可穿着和洗涤的嵌入式信息化服装,它是未来智能服装发展的主要方向,将对我国纺织服装及辅料业的发展产生深远的影响。现在,国外在娱乐、体育、军事、医疗及工程技术领域,已有不少智能化织物进入应用阶段^[9]。美国内蒂克军事实验室研制出的变色军服,所用面料可根据士兵身处的不同环境改变颜色,强化了其隐蔽保护功能。日本东洋纺公司开发了一种名为“EKS”的会呼吸纤维,用这种纤

维织物制成的服装,具备了自动调节人体着装微循环系统温度、湿度和控制人体 pH 值的智能化功能,不论周边环境或身体条件如何变化,穿着者都会感到干爽透气、舒适宜人,无皮肤过敏和感染情况发生。如果能用这种具有蓄能和释放功能的智能化纤维制成衬布,并与相关的面料配套,服装的智能化效果将会更加突出。

随着纺织科技的发展,当前的服装已突破了原有的保温和美化的内涵,正逐步向功能化及智能化扩展。电子服装的出现,吸引了众多领域研究者和专家的眼球,他们正专注于开发具有柔软、舒适、轻薄的新型纺织纤维和织物,使电子产品及时融入现代服装。近几年来,相关新技术的服装产品,已经成为国际服装市场的一个竞争点,同时也是服装行业的新增长点。其中,智能电子服装作为新出现的高科技产品,被世界各国所重视。电子服装将时装与高新科技融为一体,成为生活方式与高技术功能的交汇点,是智能服装的重要组成部分;它不仅能感知外界的压力、温度、电荷的刺激,而且能根据这些刺激变化作出相应调节,赋予服装独特的功能,拓展服装的内涵^[10]。

4 结语

随着纺织服装业的不断发展,衬布除了实用性和装饰性两大功能外,越来越重视健康、时尚、环保和安全,这些已经成为服装衬布业关注的重点。随着人民生活水平、文化品位的日益提高,着装理念也发生了新的变化,由过去传统的注重结实耐穿、防寒保暖转变成当今的崇尚自由和时尚。随着运动休闲、绿色产品、生态纺织品等概念和产品深受消费者的青睐,人们对服

装的舒适性、修饰性、安全性和各类功能化还会提出新的、更多的要求,这些要求又为服装面料、里料和衬布的创新开发提供了方向,必将要求辅料在满足服装性能的同时,朝着高科技、功能性、舒适性、绿色环保、安全性、智能化和信息化发展。在流行趋势和商业消费需求的引导下,纺织产业通过纤维开发利用,织物风格设计及纺纱、织造、复合、印染及后整理等诸多生产工艺,将会生产出更加新颖、美观、舒适和安全可用的服用面料和服装衬布。

参考文献:

- [1] 梅士英. 功能性纺织品开发及整理技术(一)[J]. 印染, 2010, (10): 41-43.
- [2] 吴鲜鲜. 功能性、多功能复合高档纺织产品开发与研究[J]. 现代纺织技术, 2011, (4): 57.
- [3] 高 铭, 鲍 萍. 功能纺织品的化学安全性、耐久性和适用性[J]. 印染, 2011, (37): 12.
- [4] 单毓馥, 王玉秀. 服装未来的发展趋势——智能服装[J]. 上海纺织科技, 2005, (12): 26.
- [5] 宋心远. 新合纤染整[M]. 北京: 中国纺织出版社, 1997.
- [6] 李典英, 章 辉. 国内外纺织品标准、法规生态安全要求差异[J]. 上海纺织科技, 2012, (5): 1-7.
- [7] 蔡再生, 丁娇娥. 功能性纺织品开发模式[J]. 纺织导报, 2013, (12): 23-27.
- [8] 冯 宪. 把握服装趋势 促进面料创新开发[J]. 上海纺织, 2004, (4): 10-15.
- [9] 冯 宪. 服装现代流行趋势与衬布创新开发方向[J]. 浙江纺织服装职业技术学院学报, 2007, (4): 15.
- [10] 刘 娜. 智能材料在服装上的应用[J]. 上海纺织科技, 2011, (7): 5-6.

The Innovative Development Trends of Garment Interlining

DU Shu-fang

(Freudenberg & Vilene Interlinings (Nantong) Co., Ltd., Nantong 226006, China)

Abstract: The innovative development prospects of interlining were studied focused on the development trends of clothing. The innovation development of natural comfort, environmental safety and health, intelligent function of interlining were discussed in order to improve the adaptability and pertinence of garment interlining, and continuously improve the intrinsic products quality and appearance level.

Key words: garment interlining; health environmental protection; functionality; intelligent; informatization

欢迎投稿 欢迎订阅 欢迎刊登广告